

## PRL ABS-GP1

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Polymer Resources Ltd.

### Описание материалов:

PRL ABS-GP1 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Impact Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219225		
Характеристики	Общее назначение		
	Средняя ударопрочность		
Используется	Общее назначение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.0 to 14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.18 mm)	2620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	48.3	MPa	
Break, 3.18 mm	41.4	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	2.0	%	
Break, 3.18 mm	30	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	64.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
-40°C, 3.18 mm	53	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	210	J/m	ASTM D256
-30°C	7.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Gardner Impact (3.18 mm)	22.6	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	87.8	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	82.2	°C	
Викат Температура размягчения	98.9	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	HB		
3.00 mm, ALL	HB		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	188 to 210	°C	
Средняя температура	204 to 227	°C	
Передняя температура	216 to 238	°C	
Температура обработки (расплава)	218 to 260	°C	
Температура формы	48.9 to 71.1	°C	

#### NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

