

## Badadur® PBT8 TM-Z2

Polybutylene Terephthalate

Bada AG

### Описание материалов:

Easy flowing standard injection moulding grade with very good mechanical properties, very high toughness

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток Сверхвысокая прочность		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.42	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (23°C)	1800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>2</sup> (Yield, 23°C)	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение <sup>3</sup> (Yield, 23°C)	5.0	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве <sup>4</sup> (23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс <sup>5</sup> (23°C)	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>6</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>			
0.45 MPa, Unannealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>8</sup>	223	°C	ISO 3146
CLTE <sup>9</sup>			DIN 53752
Flow : 4.00 mm	1.5E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 4.00 mm	1.5E-4	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания			IEC 216

--	10020000	°C
some hours	140	°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>10</sup>	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>11</sup>	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость <sup>12</sup> (1 MHz)	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания <sup>13</sup> (1 MHz)	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm <sup>14</sup>	HB		
1.60 mm <sup>15</sup>	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

## NOTE

1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
5.	80x10x4 mm
6.	80 x 10 x 4 mm
7.	110x10x4mm
8.	Compound for moulding
9.	>=10x10x4 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	125x13x.8
15.	125x13x1.6

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

