

Synthos PS GP 137

General Purpose Polystyrene

Synthos S.A.

Описание материалов:

SYNTHOS PS GP 137 is general purpose polystyrene (GPPS) with excellent optical properties, gloss and very easy flow - good processability. It is a thermoplastic material designed for injection moulding and extrusion. Product has a form of cylindrical granules of diameter 2.5 to 6 mms.

APPLICATION

Injection moulding is used to produce e.g. cups for the food industry, medical devices, caps, casings, drawing templates.

In the extrusion of plates and sheets with glossy surface is used most often as a co-extrusion material (glossy top layer).

The composition of the polymer meets the requirements of the Health and can therefore be used for the production of articles coming into contact with food.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Общее назначение Хороший поток Хорошая технологичность Глянцевый Оптика
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Колпачки Чашки Общее назначение Медицинские/медицинские приложения Лист
Внешний вид	Бесцветный
Формы	Гранулы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Кокструзия Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	17 to 19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 to 0.50	%	Internal Method
Размер частиц	2.50 to 6.00	mm	
Residual Styrene	0.025	%	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Desiccant Dryer	70.0	°C	
Hot Air Dryer	70.0	°C	
Время сушки			
Desiccant Dryer	1.0	hr	
Hot Air Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 60.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	200 to 230	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

