

CERTENE™ PRM-35

Polypropylene Random Copolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PRM-35 is a certified prime grade Injection Molding copolymer specially designed for high speed injection of thin-walled applications requiring very good clarity and good impact resistance. PRM-35 exhibits high flow rate, very good processability, rapid mold filling, fast cycle time, very good dimensional stability, low warpage, and good balance of mechanical properties. PRM-35 typical applications include high quality consumer articles, thin-wall high gloss rigid packaging, and high quality housewares where high clarity is a key requirement. PRM-35 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (a)(3)(i) / (c)3.1+3.2, and most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкий уровень защиты</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Подсветка</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Случайный сополимер</p>		
Используется	<p>Тонкостенная упаковка</p> <p>Товары для дома</p> <p>Применение потребительских товаров</p>		
Рейтинг агентства	<p>FDA 21 CFR 177,1520 (a) 3 (l)</p> <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,1</p> <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,2</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	96		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	28.3	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1240	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, Injection Molded)	85.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	138	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat