

Telcar® TL-2417J NAT

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-2417J is a high performance thermoplastic elastomer designed specifically for extrusion coating of fibers and fabrics for a variety of industrial and consumer applications. Telcar TL-2417J is a high hardness, high density, flame retardant grade as an alternative to flexible PVC.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая пропорция</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Сплоченность</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Высокая твердость</p> <p>Отличный внешний вид</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Промышленное применение</p> <p>Применение потребительских товаров</p> <p>Тканевое покрытие</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Экструзионное покрытие</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	28	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A, 1 sec	92		ISO 868
Shaw A, 5 seconds	90		ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
Transverse flow: 100% strain	3.90	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain	5.60	MPa	ISO 37
Tensile Stress			ISO 37
Transverse flow: Fracture	4.00	MPa	ISO 37
Flow: Fracture	9.30	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении			ISO 37
Transverse flow: Fracture	460	%	ISO 37
Flow: Fracture	380	%	ISO 37
Tear Strength			ISO 34-1
Transverse flow	56	kN/m	ISO 34-1
Flow	48	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
22°C, 23 hr	41	%	ISO 815
70°C, 22 hr	64	%	ISO 815
90°C, 70 hr	81	%	ISO 815

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (125°C, 168 hr)	10	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха (125°C, 168 hr)	-34	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе (Shao A, 125°C, 168 hr)	-3.1		ISO 188

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec ⁻¹)	300	Pa·s	ASTM D3835

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 4 темп.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

Инструкции по экструзии

□□□30 - 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

