

## Dryflex® CS 70A001N

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

ELASTO

### Описание материалов:

Dryflex CS are a range of thermoplastic elastomer (TPE) compounds, based on SEBS. The range has been engineered to deliver optimised compression set performance. The raw materials used to manufacture Dryflex CS compounds are compliant with food contact regulations. The compounds also offer excellent organoleptic performance.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая адгезия</li> <li>Хорошая цветность</li> <li>Хорошие органолептические свойства</li> <li>Комплект низкого сжатия</li> <li>Низкий и без запаха</li> <li>Перерабатываемый материал</li> </ul> |                   |                 |
| Используется                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Разъемы</li> <li>Пищевая упаковка</li> <li>Прокладки</li> <li>Уплотнения</li> <li>Клапаны/Детали Клапана</li> </ul>  |                   |                 |
| Метод обработки                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 0.890   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Твердость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore A)                       | 70  |                   | ISO 868         |
| Эластомеры  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Растяжимое напряжение-Поперечный поток (Yield)    | 14.0  | MPa               | ISO 37          |
| Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break)     | 920   | %                 | ISO 37          |
| Прочность на разрыв-Поперечный поток <sup>1</sup> | 25  | kN/m              | ISO 34-1        |
| Комплект сжатия <sup>2</sup>                      |   |                   | ISO 815         |
| 23°C, 72 hr                                       | 27  | %                 |                 |

|              |    |   |
|--------------|----|---|
| 70°C, 22 hr  | 37 | % |
| 100°C, 22 hr | 45 | % |

| Иньекция             | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура   | 190 to 200           | °C                |
| Средняя температура  | 200 to 210           | °C                |
| Передняя температура | 210 to 220           | °C                |
| Температура сопла    | 220 to 230           | °C                |
| Температура формы    | 15.0 to 50.0         | °C                |

| Экструзия                    | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп.        | 150 to 160           | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура. | 160 to 170           | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 170 to 180           | °C                |
| Зона цилиндра 4 темп.        | 180 to 190           | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп.        | 180 to 200           | °C                |

#### NOTE

1. Method C, Crescent
2. Type B

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

