

Durethan® BC 30 S 000000

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding

Главная Информация				
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.12	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.90	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.30	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.30	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3200	1000	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	80.0	45.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	24	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	2800	1000	МПа	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	90.0	30.0	МПа	ISO 178/A
23°C	105	40.0	МПа	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	6.0	7.0	%	
ISO Shortname	PA 6, GR, 14-030	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ⁸	25.0	--	J	ISO 6603-2
-- ⁹	55.0	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁰	4400	--	N	ISO 6603-2

-- 11	5000	--	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	200	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	172	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	66.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления 12	221	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280		°C	
Температура формы	80.0 - 90.0		°C	
NOTE				
1.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar			
2.	60x60x2			
3.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar			
4.	60x60x2			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			

7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	-30°C
9.	23°C
10.	-30°C
11.	23°C
12.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

