

## CERTENE HI-954

High Density Polyethylene

Muehlstein

### Описание материалов:

HI-954 is a certified prime copolymer designed for INJECTION MOLDING applications requiring good balance of mechanical properties. HI-954 features easy-processability, superior stiffness, exceptional impact strength, high warpage resistance and excellent dimensional stability. HI-954 is especially suitable for pails, crates, tote and storage bins. HI-954 is not UV stabilized. Recommended processing temperature is 210 to 250°C. with mold @ 20 to 40°C.. HI-954 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Сополимер Сопротивление изгибу Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Соответствие пищевого контакта		
Используется	Инструменты/комплект запасных частей Контейнер Баррель Загрузочная коробка		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.954	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию <sup>1</sup> (50°C, 1.75 mm, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	> 10.0	hr	ASTM D1693B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, Compression Molded)	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break, Compression Molded)	> 1200	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>4</sup> (Compression Molded)	1230	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение	57.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
-------------------------	------	-------------------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	129	°C	ASTM D1525
-------------------------------	-----	----	------------

#### Дополнительная информация

Test specimens from compression molded plaque according to ASTM D 1928 Procedure C.

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	20.0 - 40.0	°C
-------------------	-------------	----

#### NOTE

1. Notched Bent Strip
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

