

# Edgetek™ TR2-10GF/000 NATURAL

Стекловолокно

Copolyester

PolyOne Corporation

## Описание материалов:

The Edgetek™ engineering thermoplastics compounds made with Eastman Tritan™ copolyester offer a wide range of performance and properties with the addition of reinforcing additives. By utilizing Eastman Tritan™ copolyester these compounds provide chemical resistance, clarity, heat resistance and BPA-free solutions.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Без BPA		
	Устойчивость к краям		
	Заполненный		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление трещине		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая прочность		
	Средняя четкость		
Используется	Средняя термостойкость		
	Компоненты прибора		
	Потребительские приложения		
	Приложения для обслуживания пищевых продуктов		
	Товары для дома		
Промышленное применение	Прозрачные или полупрозрачные детали		
	Формы	Гранулы	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20 to 0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield <sup>2</sup>	60.0	MPa	
Break <sup>3</sup>	53.1	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638

Yield <sup>4</sup>	5.0	%	
Break <sup>5</sup>	13	%	
Флекторный модуль <sup>6</sup>	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>7</sup>	103	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	53	J/m	ASTM D256A
--	----	-----	------------

Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	960	J/m	ASTM D256
--	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
-------------------------------------	--	--	-----------

0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	116	°C	
-------------------------------	-----	----	--

1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	108	°C	
------------------------------	-----	----	--

CLTE			ASTM E831
------	--	--	-----------

Flow : -30 to 30°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
--------------------	--------	----------	--

Transverse : -30 to 30°C	2.0E-4	cm/cm/°C	
--------------------------	--------	----------	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	87.8	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	266 to 282	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 65.6	°C
-------------------	--------------	----

NOTE
------

1.	Type I, 5.1 mm/min
----	--------------------

2.	5.1 mm/min
----	------------

3.	Type I, 5.1 mm/min
----	--------------------

4.	5.1 mm/min
----	------------

5.	Type I, 5.1 mm/min
----	--------------------

6.	1.3 mm/min
----	------------

7.	1.3 mm/min
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

