

## NYCOA Polyamide GR30 V0 Black

30% стекловолокно

Polyamide 6

Nycoa (Nylon Corporation of America)

### Описание материалов:

NYCOA GR30 V0 is a 30% glass fiber reinforced, flame retardant Nylon 6 resin used for injection molding. This resin complies with ROHS requirements, as it contains a non-halogenated flame retardant package.

NYCOA GR30 V0 is listed by Underwriters Laboratories as UL 94 V0 at 1.4mm thickness.

Typical applications include speaker baskets, relay housings, bobbins, and electrical connectors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E86478-513024		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Соединитель Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.95	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	146	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	9150	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	206	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.35 mm)	910	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ASTM D648
Температура плавления	221	°C	DSC
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.40 mm)	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	232 - 271	°C
Средняя температура	243 - 282	°C
Передняя температура	254 - 291	°C
Температура сопла	252 - 291	°C
Температура обработки (расплава)	254 - 291	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.517	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

