

Hanwha Total PP SH51

Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

SH51 features superior gloss and impact-resistance, and a balance of properties suitable for electric heating equipment. Compared with other brands of Homogeneous PP, SAC products offer higher impact-resistance and long-term thermal stability, making them ideal for use in electric heating equipment and food-related components.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222946		
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Подсветка</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Долговечность</p> <p>Сопротивление пару</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электроприборы</p> <p>Товары для дома</p> <p>Контейнер для еды</p> <p>Товары для ванной комнаты</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.980	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.4 - 1.8	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	101		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	36.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	1860	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	120	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	170 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	180 - 210	°C	
Температура сопла	180 - 210	°C	
Температура формы	50.0 - 70.0	°C	
Давление впрыска	39.2 - 68.6	МПа	
Back Pressure	0.490 - 1.96	МПа	
Инструкции по впрыску			

Injection Speed: 40 to 70 %

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

