

XENOY™ 1731 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Impact/chemical resistant. UV-Stabilized. Excellent physical property retention in automotive exteriors and OVAD.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220835
Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая ударопрочность
Используется	Автомобильные внешние части
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.820	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
250°C/5.0 kg	9.6	g/10 min	ASTM D1238
250°C/5.0 kg	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.28	%	

Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2370	MPa	ASTM D638
--	2330	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	61.4	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	56.0	MPa	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	100	%	ASTM D638
Break	90	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2210	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	93.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	670	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	160	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	59	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	61.5	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	61.1	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	116	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	99.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			

--	125	°C	ASTM D1525 ¹³
--	127	°C	ISO 306/B50
--	130	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 95°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹⁴	PLC 5	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2	UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 0	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2	UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%
Задняя температура	243 to 266	°C
Средняя температура	249 to 271	°C
Передняя температура	254 to 277	°C
Температура сопла	254 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min

4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
14.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

