

ELITE™ 5400G

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

ELITE™ 5400G Enhanced Polyethylene Resin is a copolymer produced via INSITE™ Technology from Dow. It offers a unique combination of low seal initiation, moderate stiffness and low blocking tendencies for good performance on automated packaging equipment.

For food and specialty packaging films

Extremely high impact resistance and good tear properties

Good optical properties

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

EU, No 10/2011

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 424 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.916	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	6.67	J	Internal method
Сила прокола пленки	68.9	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки	32.3	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	83.6	J/cm ³	ASTM D882
TD	95.1	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	218	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	188	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	251	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	209	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	10.4	MPa	ASTM D882

TD: Yield	10.5	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	38.5	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	36.3	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	450	%	ASTM D882
TD: Fracture	630	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	470	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	280	g	ASTM D1922
TD	600	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	123	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	32		ASTM D2457
Haze	20	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□:3.5 □□
 □□□□:DSB II
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□: 409°F
 □□:□□□□ 12 □/□□/□□
 □□□□:8 □□
 □□□□:2.5:1
 □□□□:39 rpm
 □□□□:38 □□

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat