

LEXAN™ 141 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

General purpose polycarbonate with melt flow rate of 10.5.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220861
Характеристики	Общее назначение
Используется	Общее назначение
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	<p>Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)</p> <p>Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)</p> <p>Flexural DMA (ASTM D4065)</p> <p>Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)</p> <p>Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)</p> <p>Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)</p> <p>Ножницы DMA (ASTM D4065)</p> <p>Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)</p> <p>Растяжимый ползучий (ASTM D2990)</p> <p>Усталость при растяжении</p> <p>Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)</p> <p>Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)</p> <p>Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	
--	1.19	g/cm ³	
Удельный объем	0.835	cm ³ /g	ASTM D792
Radiant Panel Listing (UL)	YES		
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	
Equilibrium, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 100°C	0.58	%	

Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	
Break	68.9	MPa	
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield	7.0	%	
Break	130	%	
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	96.5	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	63.8	J	ASTM D3763
Gardner Impact (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение ⁵	578	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.27	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.17		

60 Hz	3.17	
1 MHz	2.96	
Коэффициент рассеивания		ASTM D150
50 Hz	9.0E-4	
60 Hz	9.0E-4	
1 MHz	0.010	
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.711 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	271 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	293 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

5.	Type S
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

