

## LNP™ LUBRICOMP™ WFL33 compound

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP WFL33 is a compound based on PBT containing 15% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WFL-4033

Product reorder name: WFL33

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6360	MPa	ASTM D638
--	6200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>2</sup>	87.0	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	2.9	%	ASTM D638
Break	3.1	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	5700	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	5510	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	145	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	150	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	149	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.46		
vs. Itself - Static	0.44		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	4.80	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
Washer	53.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	62	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	3.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	7.50	J	ASTM D3763
--	1.80	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	222	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	221	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	196	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	4.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	

Передняя температура	260 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C
Температура формы	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

