

Telcar® TL-8730R

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-8730R is a high performance, flame retardant thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-8730R is a high durometer grade that is UV stabilized and RoHS compliant. This grade is UL listed and is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация		
UL YellowCard	E54709-100128960	E142591-100745028
Характеристики	Высокая эластичность	
	Высокая прочность на растяжение	
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению	
	Хорошая теплостойкая производительность старения	
	Хорошая гибкость	
	Хорошая окраска	
	Средняя степень жидкости	
	Галогенизация	
	Озоновая защита	
	Хорошая устойчивость к погоде	
	Солнечная стойкость, 720 часов	
	Универсальный	
	Увеличенная скорость растяжения	
	Огнестойкий	
Используется	Кабельная оболочка	
	Электрическое/электронное применение	
	Электрические компоненты	
	Применение проводов и кабелей	
	Проволочная оболочка	
	Изоляционный материал	
	Универсальный	
Рейтинг агентства	UL 1581	
	UL 94	
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS	
Номер файла UL	...	

...

Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A)	86		ASTM D2240
-------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 0.508mm ²	4.48	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.508mm ³	6.21	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (fracture, 0.508mm)	12.4	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	550	%	ASTM D412

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	10	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-4.0	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-1.0	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	3.0	%	ASTM D471

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура непрерывного использования	105	°C	UL 1581
Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	39	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.40		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	V-0		UL 94
---------------	-----	--	-------

Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	171 - 193	°C	
Средняя температура	177 - 199	°C	
Передняя температура	182 - 204	°C	
Температура сопла	188 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Подушка	3.81 - 25.4	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C	
Температура матрицы	190 - 210	°C	

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE

1. die cut from extruded tapes
2. Mouth die C, 510mm/min
3. C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

