

## TECNOBLEND B35 G2

8.0% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

ABS/PA alloy 8% glass fibres reinforced combining excellent dimensional stability, very good impact strength, stiffness and chemical resistance with good surface appearance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 8.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, хороший Хорошая ударопрочность Хорошая химическая стойкость Хороший внешний вид		
Рейтинг агентства	EC 2000/53/EC		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/10.0 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 23°C, 3.20mm	0.80	%	Internal method
Flow direction: 23°C, 3.20mm	0.50	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.4	%	ISO 62
Granule Humidity <sup>1</sup>		%	
Reinforcement Content <sup>2</sup> (750°C)	8.0	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>4</sup>	74.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
-20°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	120	J/m	ASTM D256
-30°C	5.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Зубчатый изод Impact (23°C)	12.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	85.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	180	°C	ISO 306/A50
--	115	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения <sup>6</sup> (1.60 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr			
<b>NOTE</b>			
1.	TARO 002		
2.	1 hr		
3.	1.0 mm/min		
4.	1.0 mm/min		
5.	120°C/hr		
6.	US FMVSS302		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

