

HAIPLEN H10 G4 BA

20% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 20% glass fibres reinforced chemically coupled, low flow, good mechanical properties.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Химическая муфта		
	Гомополимер		
	Низкий уровень жидкости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.85 - 0.95	%	Internal method
Flow direction	0.35 - 0.65	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	50.0	MPa	ISO 527-2/1
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	4500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	142	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	130	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A50
--	135	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (2.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Индекс кислорода	21	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Reinforcement Content ³ (600°C)	20	%	ISO 3451
--	----	---	----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 70.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr

NOTE

1.	1.0 mm/min
----	------------

2.	US FMVSS302
----	-------------

3.	1 hr
----	------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat