

## Novodur® HH-112

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

### Описание материалов:

Novodur HH-112 is a high heat injection molding grade. It provides extraordinary heat resistance combined with enhanced stiffness.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108538-508117		
Характеристики	Высокая термостойкость Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения Корпуса		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
200°C/21.6 kg	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	
220°C/10.0 kg	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.25	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	114	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	58.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.1	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	81.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	140	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	113	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	109	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	118	°C	ISO 306/A50
--	112	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.17	W/m/K	DIN 52612
Максимальная температура обслуживания			
	90	°C	
Injection Velocity	200	mm/sec	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность <sup>1</sup> (1.50 mm)	41	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	

#### NOTE

1. Short Time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

