

Sindustris POM N110LDS

Acetal (POM) Homopolymer

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris POM N110LDS is an Acetal (POM) Homopolymer material. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris POM N110LDS: Chemical Resistant.

Typical applications include:

Audio/Video

Business/Office Goods

Printing Applications

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Бизнес-оборудование Детали принтера Оборудование для видеосъемки		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.8 to 2.1	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	82		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	61.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	90.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	160	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.8E-4		ASTM D150

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	180 to 200	°C
Передняя температура	190 to 200	°C
Температура сопла	190 to 200	°C
Температура обработки (расплава)	190 to 200	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Back Pressure	4.02 to 8.04	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 10 mm/min |
| 2. | 10 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat