

## SABIC® PPcompound 7716

Минеральный

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PPcompound 7716 is a mineral filled modified polypropylene. This material combines high scratch resistance with a high stiffness, medium impact and good flow. This material has a broad processing window combined with good esthical performance and excellent UV exterior stabilization. Typical applications include esthetical automotive exterior trim such as lateral trims, window trims

SABIC® PPcompound 7716 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Высокая устойчивость к царапинам		
	Высокая жесткость		
	Модификация удара		
Используется	Средняя ударопрочность		
	Автомобильные Приложения		
	Автомобильные внешние части		
Используется	Автомобильная внешняя отделка		
	Формы	Гранулы	
	Метод обработки	Литье под давлением	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	26	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (24 hr)	1.0	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	65		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/1A/50
Yield, Injection Molded	23.0	MPa	

Break, Injection Molded	17.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)	60	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (Injection Molded)	1600	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-40°C, Injection Molded)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/4A
-20°C, Injection Molded	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
0°C, Injection Molded	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, Injection Molded	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток			ASTM D696
-30 to 30°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
23 to 80°C	1.0E-4	cm/cm/°C	

#### NOTE

1. Method I (3 point load)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

