

Amodel® A-1133 L WH 015

33% из стекловолокна

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AMODEL A- 1133 NL resin is 33% glass fiber reinforced polyphthalamide (PPA), which is characterized by highly reflective white resin. The brand is characterized by high deformation temperature and low hygroscopicity compatible with SMT process. -white: A- 1133 NL WH 505

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая гигроскопичность		
	Высокая отражательная способность		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Светодиоды		
	Автомобильная электроника		
	Чехол		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.37	%	ASTM D955
Transverse flow	0.89	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	174	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	246	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	302	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	269	°C	ASTM D648

Температура плавления	318	°C	ASTM D570
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: 50 to 100°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 100 to 150°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 50 to 100°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 100 to 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 150 to 200°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 200 to 250°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM E831

Дополнительная информация	Номинальное значение
Светоотражательная способность	
460 nm	85.8
540 nm	90.6
620 nm	90.0

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%
Задняя температура	304 - 318	°C
Передняя температура	316 - 329	°C
Температура обработки (расплава)	321 - 343	°C
Температура формы	135	°C

Инструкции по впрыску
□□□□□□□□,□□□□□□

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

