

POCAN® ECO T 3230 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PBT+PET, 30 % glass fibers, injection molding, improved surface finish, contains 30 % post consumer recycilat, increased temperature peak load

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да, 30%		
Характеристики	Теплостойкость, средняя Отличный внешний вид		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.90	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.20	%	ISO 2577
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	0.30	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	145	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	10300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	230	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+PET, GHMR, 09-100, GF30		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225 - 250	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
NOTE			
1.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar		
2.	60x60x2mm		
3.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar		
4.	60x60x2mm		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2 mm/min		
8.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

