

RTP 2199 X 130019 A

Углеродное волокно

Polyether Imide

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - Static Dissipative - (Preliminary Data Sheet)

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из углеродного волокна | | |
| Характеристики | Статическая проводимость | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.30 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.20 - 0.50 | % | ASTM D955 |
| Moisture Content | 0.040 | % | |
| Static Decay | | sec | FTMS 101C 4046.1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 7240 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 131 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 4.0 - 8.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 6550 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 197 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 64 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 560 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 199 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| -- | < 1.0E+9 | ohms | ASTM D257 |
| -- | < 1.0E+8 | ohms | ESD STM11.11 |
| Сопротивление громкости | < 1.0E+5 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | V-0 | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|----------------------------------|------------|-----|
| Температура сушки | 149 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Dew Point | -28.9 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 354 - 399 | °C |
| Температура формы | 135 - 177 | °C |
| Давление впрыска | 82.7 - 124 | MPa |

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat