

## AFFINITY™ PL 1888G

Polyolefin Plastomer

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

AFFINITY\* PL 1888G Polyolefin Plastomer for Packaging films is used for high speed packaging applications requiring low seal initiation temperature and good machinability (low consistent coefficient of friction and low block force). This resin is designed to give a COF of < 0.2 for an ~1.0 mil sealant layer in a coextruded film and run fast and trouble-free on most extrusion equipment, including blown film dies equipped with narrow die gaps.

For use in monolayer films and as the sealant layer in multilayer films

For fresh-cut produce, meat, cheese, and other high speed packaging applications requiring good machinability

Fast processing on narrow die gaps

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Антикаширующий агент (3000 ppm) Агент скольжения (1500 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA FCN 424 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.904	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (vs. Itself - DYNAMIC)	< 0.20		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Энергия прокола пленки (51 µm)	5.99	J	Internal method
Сила прокола пленки (51 µm)	67.2	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	15.6	J/cm <sup>3</sup>	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	70.2	MPa	ASTM D882

2% secant, TD: 51 µm	68.7	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	5.92	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	5.98	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	49.3	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	39.8	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	600	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	570	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	> 830	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 51 µm	430	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	720	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения <sup>1</sup> (51 µm)	80.0	°C	Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	85.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	98.0	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°, 50.8 µm)	81		ASTM D2457
Четкость <sup>2</sup> (50.8 µm)	95.0		ASTM D1746
Haze (50.8 µm)	3.4	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	221 - 232	°C
----------------------	-----------	----

### Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:  
 □□□□:□□ LDPE □□□□□□□□  
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)  
 □□□□:430-450°F (221-232°C)  
 □□□:2.5:1

### NOTE

- Achieve a temperature of 2 psig (8.8 N/25.4mm) heat seal strength. Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed on the Instron 10 inches/minute (250 mm/s).
- The ASTM method is under development. BYK-Gardner-Hazeguard Plus has been utilized.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

