

RTP 1303 TFE 10

20% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber Reinforced - PTFE Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.40	%	ASTM D955
Moisture Content	0.040	%	
Primary Additive	20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	93.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0 to 2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	210	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	307 to 329	°C	

Температура формы	135 to 177	°C
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

