

## DOMAMID® 6ST1HUV

Polyamide 6

DOMO Engineering Plastics SPA

### Описание материалов:

Polyamide 6, improved impact resistance, heat and UV stabilized, for injection moulding.

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>				ISO 2577
Across Flow : 23°C, 72 hr	1.4 to 1.6	--	%	
Flow : 23°C, 72 hr	1.1 to 1.3	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.8	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110	--		ISO 2039-2
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	70.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2300	900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	90.0	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	18	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	15	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break	No Break		ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	155	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	190	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	75.0 to 85.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	60.0 to 90.0		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	50% RH			
2.	2.0 mm/min			
3.	2.0 mm/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

