

LNP™ LUBRICOMP™ DP003 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* DP003 is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% PTFE/Silicone. Added features include: Internally Lubricated
Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4530
Product reorder name: DP003

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.70 - 0.90	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.16	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1950	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	48.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	42.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	4.9	%	ISO 527-2/5
Fracture	24	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	1990	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	73.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.10		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.26		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	42.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	140	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	128	°C	ISO 75-2/Af

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm, Testing by SABIC)	V-1	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 - 304	°C
Средняя температура	304 - 316	°C
Передняя температура	310 - 321	°C
Температура обработки (расплава)	299 - 316	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

