

Sindustris PC GN1003FH

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PC GN1003FH is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC GN1003FH are:

Flame Rated

Flame Retardant

Chemical Resistant

Halogen Free

Heat Resistant

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное применение Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	96.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-30°C, 3.20 mm	120	J/m
23°C, 3.20 mm	740	J/m

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	121	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	135	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	V-0	
	V-0	
2.00 mm	5VB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	270 to 285	°C
Средняя температура	275 to 290	°C
Передняя температура	275 to 290	°C
Температура сопла	270 to 285	°C
Температура обработки (расплава)	275 to 285	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Back Pressure	1.96	MPa
Screw Speed	40 to 80	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

