

## Durethan® BKV 330 H2.0 901510

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, improved weldability

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473614			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Свариваемый			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.70	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.070	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.35	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.060	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	195	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9800	5600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	170	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	8300	4900	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup>				

3.5% strain	245	120	MPa	ISO 178/A
23°C	260	150	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.5	7.0	%	
Поведение горения <sup>8</sup>	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-100, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>9</sup>	2.80	--	J	ISO 6603-2
-- <sup>10</sup>	3.40	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>11</sup>	791	--	N	ISO 6603-2
-- <sup>12</sup>	883	--	N	ISO 6603-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	12	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	80	95	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	12	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	75	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	75	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления <sup>13</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	3.6E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.7E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	32	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.50	17.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.90	4.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C, 100 Hz)	0.019	0.39		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>14</sup>	23	--	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			
2.	60x60x2			
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			
4.	60x60x2			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			

7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	US-FMVSS302
9.	-30°C
10.	23°C
11.	-30°C
12.	23°C
13.	10°C/min
14.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

