

RTP 3183

20% углеродного волокна

Perfluoroalkoxy

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.06	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	55.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	8.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.55	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	10	ohms-cm	ASTM D257
Дополнительная информация			

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 20mil/in.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	343 - 416	°C
Средняя температура	343 - 416	°C
Передняя температура	343 - 416	°C
Температура формы	121 - 232	°C
Давление впрыска	55.2 - 82.7	MPa
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat