

HiFill® PA6/6 CM40 6122 BK

40% полезных ископаемых

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill®PA6/6 CM40 6122 BK is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 40% mineral filler. It can be processed by injection molding and is available in North America. The main characteristics are: heat stabilizer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	121		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	86.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	124	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	320	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	115	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	7.2E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	18	kV/mm	ASTM D149
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%
Задняя температура	282 - 293	°C
Средняя температура	288 - 299	°C
Передняя температура	277 - 288	°C
Температура сопла	282 - 293	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	54.4 - 93.3	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less. Recommended Max Moisture: 0.12% down to 0.08%

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

