

Miramid® TE30CW

30% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Injection moulding grade, glass fibre-reinforced, heat stabilized, technical parts for use under the bonnet

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Кристаллический Топливная устойчивость Хороший поток Хорошая жесткость Устойчивость к смазке Маслостойкий Устойчивость к растворителям		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная внешняя отделка Инженерные детали Корпуса		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	(PA66 PA6)-GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	1.36	g/cm ³	ISO 1183
--	1360	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Номер вязкости			
96% H ₂ SO ₄ (Sulphuric Acid)	130	cm ³ /g	ISO 307
--	130	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ²
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	220	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	9000	MPa	ISO 527-2

--	9000	MPa	ISO 527-2 ³
Tensile Stress			
Break, 23°C	175	MPa	ISO 527-2
Break	175	MPa	ISO 527-2 ⁴
Растяжимое напряжение			
Break, 23°C	3.0	%	ISO 527-2
Break	3.0	%	ISO 527-2 ⁵
Флекторный стресс (23°C)	260	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
23°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA ⁶
Charpy Unnotched Impact Strength			
23°C	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU ⁷
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	260	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (1.00 mm)	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Горение beadv. При толщине h (1.50 mm)	HB		ISO 1210 ⁸
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
Automotive Materials (> 1.00 mm)	+		FMVSS 302
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	280 to 300	°C	
NOTE			
1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.		
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.		
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.		

4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

