

## LEXAN™ 500R resin

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

10% GR PC. Optimum combination of high modulus plus excellent impact strength and flame retardance. Internal mold release.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236877	E207780-100726438	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Хорошая ударопрочность		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.802	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Radiant Panel Listing (UL)	YES		
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.12	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.31	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	85		ASTM D785
Class r	124		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	66.2	MPa	ASTM D638
Fracture	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638

Yield	8.0	%	ASTM D638
Fracture	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	103	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	11.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Ударное падение Dart (23°C)	102	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>5</sup>	158	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	142	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1210	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.10		ASTM D150
60 Hz	3.10		ASTM D150
1 MHz	3.05		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	8.0E-4		ASTM D150
60 Hz	8.0E-4		ASTM D150
1 MHz	7.5E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.52 mm	V-0		UL 94
3.05 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	288 - 310	°C	
Средняя температура	299 - 321	°C	
Передняя температура	310 - 332	°C	
Температура сопла	304 - 327	°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 332	°C	
Температура формы	82.2 - 116	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm	

#### NOTE

1. Type 1, 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S
6. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)
7. Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

