

LEXAN™ 3412ECR resin

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN 3412ECR Polycarbonate (PC) resin is a 20% glass fiber filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant GF-PC has an UL-94 V0 rating and is available in various opaque color options. LEXAN 3412ECR is a resin designed to meet the needs of high stiffness applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220879		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Высокая жесткость		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.30	g/cm ³	ASTM D792
--	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.50	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.50	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.29	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5500	MPa	ASTM D638
--	6000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	90.0	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	87.0	MPa	ASTM D638
Break	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.1	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/5
Break	3.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	5000	MPa	ASTM D790
-- ⁶	5500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	140	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁷	156	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸			
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁹			
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	40	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	110	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹²			
-30°C	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	35	kJ/m ²	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	20.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	136	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	147	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	145	°C	ISO 306/B50

--	146	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		
60 Hz	3.30		
1 MHz	3.30		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	0.020		
60 Hz	0.020		
1 MHz	0.010		
Дуговое сопротивление ¹⁶	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура загорания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	40	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	266 to 288	°C
Средняя температура	277 to 299	°C
Передняя температура	288 to 310	°C
Температура сопла	282 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 310	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*3 sp=62mm
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*4 mm
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
16.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

