

## ULTEM™ 2312 resin

30% шлифованное стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

30% Milled glass filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221100
Наполнитель/армирование	Измельченное стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Экологичный совместимый Хороший поток
Рейтинг агентства	ЕС эко
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.40	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.45 to 0.55	%	
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.18	%	
Equilibrium, 23°C	0.98	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	6000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	3.5	%	ASTM D638

Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	6550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 100 mm Span)	179	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	310	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	208	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831
Flow : -20 to 150°C	2.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -20 to 150°C	2.7E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	3.70		
1 MHz	3.49		
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.813 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	332 to 399	°C	
Средняя температура	338 to 399	°C	
Передняя температура	343 to 399	°C	
Температура сопла	343 to 399	°C	
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat