

Plaslube® PA4/6 GF30 TL15

30% стекловолокно

Polyamide 46

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube® PA4/6 GF30 TL15 is a Polyamide 46 (Nylon 46) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла PTFE лубрикант		
Характеристики	Стабилизация тепла Смазка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.5	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	179	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	269	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	277	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность ¹	24	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	282 to 316	°C	
Средняя температура	282 to 316	°C	
Передняя температура	282 to 316	°C	
Температура обработки (расплава)	246 to 316	°C	
Температура формы	87.8 to 127	°C	
Back Pressure	0.00 to 0.345	MPa	
Screw Speed	40 to 80	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

