

## RTP 102CC GB 15

15% стеклянный шарик; 15% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу Микро стеклянный шарик, 15% Упаковка по весу		
Характеристики	Химическая муфта		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4830	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	53.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	83.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	370	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	132	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>			
Mold Shrinkage, ASTM D-955, 0.25in. : 7mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 3-5%			
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	218 - 274	°C	
Средняя температура	218 - 274	°C	
Передняя температура	218 - 274	°C	
Температура формы	32.2 - 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

