

SUPREME Specialty PS SP253

Specialty Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

Toughened Polystyrene

Characteristics:

High Stiffness

Moderate Toughness

Good Clarity

Processing:

Molding

Applications:

Ball pens

Small appliances housings

Small impellers

Blended with HIPS for improved gloss

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Хорошая прочность Средняя прозрачность		
Используется	Детали бытовой техники Чехол Канцелярские принадлежности		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	43.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	60.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	15	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	81.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	103	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (1000 µm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (1000 µm, Injection Molded)	2.5	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

The value listed as Haze, ASTM D1003 may not have been tested according to this standard. The value listed as Transmittance, ASTM D1003 may not have been tested according to this standard.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	220	°C
Температура формы	40.0 - 50.0	°C

NOTE

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat