

Matrixx FPP1A40CC

40% стекловолокно

Polypropylene

The Matrixx Group, Inc.

Описание материалов:

Matrixx FPP1A40CC is a polypropylene material, and the filler is 40% glass fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of the Matrixx FPP1A40CC are:

flame retardant/rated flame

Chemical coupling

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Химическая муфта
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10 - 0.40	%	Internal method

Механические

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	89.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	7380	MPa	ASTM D790

Воздействие

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	80	J/m	ASTM D256

Тепловой

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	163	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	152	°C	ASTM D648
RTI Str	65.6	°C	UL 746

Воспламеняемость

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrinkage, ASTM D955, was tested in accordance with Matrixx test methods.

Инъекция

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 104	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	199 - 243	°C

Средняя температура	199 - 243	°C
Передняя температура	199 - 243	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 243	°C
Температура формы	15.6 - 65.6	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	< 0.345	MPa
Screw Speed	20 - 60	rpm
Подушка	6.35 - 12.7	mm

Инструкции по впрыску

Drying not normally required

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

