

RTP 2381 A

10% углеродное волокно

Polyurethane

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
Moisture Content	0.010	%	
Primary Additive	10	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.0 - 8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	159	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	130	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	750	J/m	ASTM D4812

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	107	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Dew Point	-40.0	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 243	°C
Температура формы	51.7 - 93.3	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

