

Mapex AN0320SB

15% стекловолокно

Polyamide 6

Ginar Technology Co., LTD.

Описание материалов:

Mapex AN0320SB is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains a 15% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. Mapex AN0320SB applications include the automotive industry, consumer goods, handles and sporting goods.

Features include:

Hard

Heat resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Теплостойкость, высокая		
Используется	Ручка Применение в автомобильной области Спортивные товары Игрушка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.4	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	89.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	138	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	43	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке
(1.8 МПа, Unannealed) 200 °C ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--------------------------------------	------	---

Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
-----------------------------	---------	---

Задняя температура	230 - 240	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	240 - 260	°C
---------------------	-----------	----

Температура сопла	230 - 240	°C
-------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.00 - 0.294	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	50 - 70	rpm
-------------	---------	-----

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 50 to 70% Injection Speed: 50 to 70%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

