

TAROLON 2500 G6 X1

30% стекловолокно

Polycarbonate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polycarbonate medium viscosity, 30% glass fiber reinforced, self extinguishing, brominated flame retardants free, good mechanical properties also at high temperature, good dimensional stability.

UL 94 approved all colors V1 at 1,6 mm and V0 at 3,5 mm.

Available: all colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-312233		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Бромированный		
	Хорошая стабильность размеров		
	Средняя термостойкость		
	Средняя вязкость		
	Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/2.16 kg)	8.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.15 to 0.20	%	
Across Flow	0.30 to 0.40	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.20	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	126	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	7800	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ¹ (23°C)	15	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	140	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	148	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
--	75.0	°C	UL 746B
-- ²	130	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	158	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ³
Ball Pressure Test (135°C)	Pass		VDE 0470
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-1		
3.50 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100 to 110	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	1.0 to 2.0	hr	
Pre-heater	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 300	°C	
Температура формы	100 to 120	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	6x4x50 mm		
2.	20000 hrs		
3.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

