

## Cogegum® GFR/380

Polyolefin

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

Cogegum® XLPO-HFFR - Crosslinkable Halogen Free Fire Retardant compound

Silane grafted compound moisture curable by addition of a catalyst masterbatch (Sioplas® method). It consists of a polyolefin base containing a fire retardant system that contributes to give the cable self-extinguish properties without halogenidric acids evolution, toxic and corrosive gases and dark smoke emission. This material complies with RoHS requirements.

Standard Complying

EN50363-6 EM8, EM10; EN50264 EM101..EM104; IEC60092 SHF2; VDE 0266 HXM1; VDE 0207 HM3; BS 7655 LRS1, SW3, SW4.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий дым</p> <p>Низкая токсичность</p> <p>Crosslinkable</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Без галогенов</p> <p>Самопогасающийся</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Кабельная оболочка</p> <p>Применение проводов и кабелей</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>	1.59	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) <sup>2</sup> (190°C/21.6 kg)	8.0	g/10 min	Internal method
Поглощение воды			IEC 60811
168 hs : 70°C	3.79	mg/cm <sup>2</sup>	IEC 60811
24 hs : 100°C	3.33	mg/cm <sup>2</sup>	IEC 60811
Термокомплект <sup>3</sup>			IEC 60811
200°C, maximum permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811
Load elongation at break at 200 °C	60	%	IEC 60811
Тест горячего прессования-Максимальная проницаемость, K = 1(125 °C)		%	IEC 60811
Испытание на изгиб (-40 °C)	No cracking		IEC 60811
Галогенов кислотой выбросов		%	GE

Латентная тепловая энергия-Высокая общая стоимость	15.5	MJ/kg	ISO 1716
Индекс температуры (сгорание)	300	°C	NES 715
Коррозионные газы в дымовых газах			IEC 60754-2
pH	> 4.30		IEC 60754-2
Conductivity		µS/mm	IEC 60754-2
Температура кольца	140 - 150	°C	
Температура головы	150 - 160	°C	
Экологическое сопротивление растрескиванию (condition a, 50°C, 3.00mm, 10% Igepal, molding)	> 1000	hr	ASTM D1693
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore D)	38		ISO 868
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Break)	11.0	MPa	IEC 60811
Удлинение при растяжении (Break)	180	%	IEC 60811
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
0,5 МПа, изменение механических свойств после испытания на вызревании воздушной бомбы, 127 °C, 40 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-8	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	11	%	IEC 60811
Изменения механических свойств после теста на старение горячего воздуха, 135 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	1	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-10	%	IEC 60811
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода	38	%	ASTM D2863
<b>Химическая стойкость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
IRM 902 Испытание на пропитку масла, 100 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-18	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-22	%	IEC 60811
IRM 903 Испытание на пропитку масла, 70 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-24	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-26	%	IEC 60811
Тест на пропитку раствора NaOH, 23 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-27	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-8	%	IEC 60811

Тест на пропитку щавелевой кислоты, 23 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-12	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	20	%	IEC 60811

## Дополнительная информация

Tests reported are performed on pressed or extruded specimens, added with 5% of Catalyst CT/2-OR UV and crosslinked in hot water at 95°C for 6 hours

Coloring  
EVA or PE based color masterbatches added at 1.2-1.5% by weight; in order to prevent precrosslinking during processing, predrying of colour masterbatch is suggested (4-6 hours at 50-60°C)

### Storage

The product must be stored under the following conditions:

closed and undamaged bags

ambient temperature not exceeding 30°C

avoid direct exposure to sunlight and weathering

Product alterations could occur due to extended period of storage

Shelf life: 6 months

Solvay Specialty Polymers accepts no liability of any kind in case the above mentioned conditions are not fulfilled

### Packaging

25 kg moisture-resistant bags on 1375 kg pallet

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	100 - 120	°C
Зона цилиндра 2 температура.	110 - 130	°C
Зона цилиндра 3 темп.	130 - 150	°C
Зона цилиндра 4 темп.	140 - 150	°C
Температура матрицы	150 - 170	°C

## Инструкции по экструзии

### Processing

COGEGUM® GFR/380 pregrafted base must be added with Catalyst CT/2-OR UV masterbatch to promote curing. Catalyst dosage is 5% by weight and blending must be done just before using (2-3 hours max.), preferably in the extruder hopper. Catalyst doesn't need any predrying if stored in dry conditions in the original closed bags; in case, predrying can be made at 50-60°C for 4-8 hours

The pregrafted base compound is sensible to moisture; open bags must be used within 4 hours. Pregrafted base cannot be predried

### Extrusion equipment

standard extruders for thermoplastics equipped with low compression screw (1:1.2-1.4 compression ratio and 25 L/D ratio are suggested), and an adequate barrel thermoregulation

don't use screw thermoregulation

filter net: none

compression tools suggested

### Curing

by immersion in hot water at 60-70°C

by exposure in ambient, crosslinking time depends on ambient temperature and relative humidity

in all cases curing time depends on insulation thickness; for 0.7-1.2 mm wall thickness 3-6 hours are generally necessary in case of forced curing in hot water

## NOTE

1.	23°C
2.	The test was performed without adding catalyst MB
3.	20 N/cm <sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

