

## ALCOM® POM 770/1 SLDS

Наполнитель

Acetal (POM) Copolymer

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALCOM®POM 770/1 SLDS is a polyoxymethylene (POM) copolymer product that contains fillers. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALCOM®The application fields of POM 770/1 SLDS include engineering/industrial parts and automobile industry.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

Copolymer

Wear-resistant

heat stabilizer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Термическая стабильность		
Используется	Машина/механические детали		
	Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

-40°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-40°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки		
Dehumidification desiccant	100 - 110	°C
Hot air dryer	100 - 110	°C
Время сушки		
Dehumidification desiccant	3.0 - 5.0	hr
Hot air dryer	2.0 - 3.0	hr
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	60 - 120	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

