

RTP 200 UV

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 200 UV is a UV stabilized nylon 6/6 general purpose resin.

Главная Информация				
Добавка	УФ-стабилизатор			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Внешний вид	Черный Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.5	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.2	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	110		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	82.7	62.1	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2900	1310	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	117	41.4	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	800 J/m	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	232	221	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	90.6	71.1	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	7.2E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.25	--	W/m/K	ASTM C177

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	22	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.70	4.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.10		ASTM D150

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
--	--	V-2		UL 94
1.59 mm	V-2	--		UL 94

Дополнительная информация

□□

The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	274 - 288	°C
Средняя температура	274 - 288	°C
Передняя температура	274 - 288	°C
Температура формы	65.6 - 107	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

