

Vydyne® 47H BK0668

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

47H BK0668 is a high-performance, medium-impact-modified, heat-stabilized grade of PA66 resin.

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Сопротивление бензину			
	Общее назначение			
	Хорошая стойкость к истиранию			
	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошая технологичность			
	Хорошая прочность			
	Высокая ударопрочность			
	Модификация удара			
	Ударопрочность при низкой температуре			
	Прочность при низкой температуре			
	Маслостойкий			
Устойчивость к растворителям				
Используется	Автомобильные Приложения			
	Разъемы			
	Потребительские приложения			
	Электрическое/электронное применение			
	Крепежные детали			
	Шестерни			
Промышленное применение				
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0161			
	Астм д 6779 PA0161			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4

Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.6	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.8	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2780	1740	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	60.0	45.0	МПа	
Break, 23°C	52.0	40.0	МПа	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	22	60	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2300	780	МПа	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	70.0	24.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	11	18	kJ/m ²	
-30°C	17	24	kJ/m ²	
23°C	19	62	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-40°C	12	18	kJ/m ²	
-30°C	16	24	kJ/m ²	
23°C	18	44	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	185	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	63.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.4E-4	--	cm/cm/°C	

RTI Elec				UL 746
0.750 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.750 mm	115	--	°C	
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	115	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+11	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	12	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление	PLC 6	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	525	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)				UL 746
0.750 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2	--		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 4	--		
3.00 mm	PLC 3	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	700	--	°C	

1.50 mm	775	--	°C
3.00 mm	700	--	°C
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	--	°C
1.50 mm	800	--	°C
3.00 mm	725	--	°C
Дополнительная информация		Состояние	Метод испытания
Automotive Materials - (thickness d = 1 mm)		+	--
			FMVSS 302
Инъекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	280 to 310	°C	
Средняя температура	280 to 310	°C	
Передняя температура	280 to 310	°C	
Температура сопла	280 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C	
Температура формы	65.0 to 95.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

