

## Monprene® RG-20170 (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

The Monprene RG-20100 series is a group of high performance thermoplastic elastomers specifically designed for extruded regulated applications including food contact, toys, and children's products. Monprene RG-20170 is a low density, medium hardness grade that complies with various US FDA and European regulations and directives for food contact and toy safety and is suitable for extrusion. Please contact Teknor Apex for a regulatory compliance letter.

### Главная Информация

Характеристики	Низкий удельный вес Без наполнителей Низкая плотность Гладкость Обрабатываемость, хорошая Хорошая окраска Хорошая адгезия Низкий уровень жидкости Смазка Соответствие пищевого контакта Без ВРА Компонент пассивного источника Средняя твердость
Используется	Косметическая упаковка Кухонные принадлежности Неспецифическое применение пищи Крышка Пищевая упаковка Пищевое обслуживание Контейнер для еды Игрушка Замена резины Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS

Внешний вид Полупрозрачный  
Доступные цвета

Формы Частицы

Метод обработки Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	70		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	11.4	МПа	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	750	%	ISO 37

#### Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	149 - 160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	171 - 216	°C
Зона цилиндра 4 темп.	182 - 227	°C
Температура матрицы	182 - 227	°C

#### Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150F (65C).

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

