

Naturacell® 24

Cellulose Acetate

Rotuba Extruders, Inc.

Описание материалов:

Wood-based polymer

Naturacell is a durable, attractive, plant-based plastic resin that can be reprocessed and reused in most applications. Best of all, it works with your existing tooling. So you can incorporate it into your products right away.

Naturacell™'s extraordinary physical properties make it not only an environmentally friendly plastic, but also an ideal material for thousands of consumer products:

Tough impact strength

Superior clarity and transparency

High surface gloss

Strong chemical resistance

Warm to the touch

Главная Информация	
Добавка	Пластификатор (24) 2
Характеристики	Подсветка
	Хорошая ударопрочность
	Обновляемые ресурсы
	Хорошая химическая стойкость
	Высокое разрешение
Используется	Косметическая упаковка
	Ручка
	Упаковка
	Пленка
	Этикетка
	Электрическое/электронное применение
	Персональный уход
	Фитинги для труб
	Детали бытовой техники
	Мебель
	Оборудование для салона автомобиля
	Внешнее украшение автомобиля
	Спортивные товары
	Игрушка
	Канцелярские принадлежности
	Ручка зубной щетки
	Очки
Аксессуары для ванной комнаты	

Внешний вид	Непрозрачный Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	2.4	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	2.2 - 2.6	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	88		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	53.8	MPa	ASTM D638
Fracture	53.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1770	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	57.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120 - 260	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	65.0 - 95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	50.0 - 87.2	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	90.0 - 126	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (1520 μm)	> 90.0	%	ASTM D1003
Haze (1520 μm)	< 8.5	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Обозначение потока	H2		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	66 - 71	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	182 - 193	°C	
Средняя температура	182 - 193	°C	

Передняя температура	188 - 199	°C
Температура сопла	199 - 210	°C
Температура формы	38 - 82	°C
Давление впрыска	13.8	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.448	MPa
Глубина вентиляционного отверстия	0.051 - 0.76	mm

Инструкции по впрыску

Injection Cycle Times: 2 to 12 secs Booster Cycle Time: 6 to 12 sec Cure Time: 10 to 70 sec

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	193 - 210	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

