

## BESTNYL SE30VI02AWXL

30% стекловолокно

Polyamide 66

Triesa Plastics

### Описание материалов:

Polyamide 6.6 black lubricated with 30% glass fibre reinforcement and V-0 quality free halogen and laser markable, is a polyamide with good mechanical and flame retardant properties combined with high resistance and rigidity with advantage that can be laser markable.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая жесткость		
	Лазерная разметка		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ISO 62
Содержание золы	30	%	Internal Method
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Скорость горения	OK		FMVSS 302
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	80		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	145	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	> 260	°C	ISO 306
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat